

Форма № П-3.01



МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
БАХМУТСЬКИЙ КОЛЕДЖ ТРАНСПОРТНОЇ ІНФРАСТРУКТУРИ»

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

ПІДГОТОВКИ ФАХОВОГО МОЛОДШОГО БАКАЛАВРА

Освітня програма Організація перевезень та управління на залізничному транспорті

(шифр, назва)

спеціальність 275 Транспортні технології (на залізничному транспорті)

(шифр, назва)

Галузь знань 27 Транспорт

Форма навчання _____

Денна

Кваліфікація 3119 технік з організації перевезень і управління на залізничному транспорті

Строк навчання: 3 роки і 10 місяців

на основі базової загальної середньої освіти

“Затверджую”
 Директор коледжу

 Зінченко М.Ф.
 (підпис, прізвище, ініціали)
 2020р

І. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

КУРС	Вересень					Жовтень					Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52											
1														17				З	К	К											23																З	К	К	К	К	К	К	К	К								
2														17				З	К	К											21													Ут							Е	Е	К	К	К	К	К	К	К				
3														16				Е	Е	К	К										18									Ув	Ув			Ув	Ув										Е	Е	К	К	К	К	К	К	К
4	Пт	Пт	Пт	Пт	Пт	Пт	Пт	Пт	Пт	Пт				8							К	К									9									Е	Е	Пд	Пд	Пд	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д							

ПОЗНАЧЕННЯ: П – теоретичне навчання; Е, З – екзаменаційна/залікова сесія; Пт, Пд – виробнича (технологічна і переддипломна) практика; У – навчальна практика; К – канікули;

С – святкові дні; Да – на другому курсі складання державного екзамену з предметів загально-освітньої підготовки; Да – на четвертому курсі державна атестація з ОПП - захист дипломного проєкту.

ІІ. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання		Практика	Виконання викомного проєкту (роботи)	Канікули, святкові	Разом
	каваліцій-на сес	ержавна атестаці				
1	40	2				10 52
2	38	3	1			10 52
3	34	4	6			8 52
4	17	2	14	1	8	2 44
Разом	128	10	21	1	8	32 200

ІІІ. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні
Навчальна з ПТТЗЗТ	4	1
Навчальна практика на виробництві	6	4
Технологічна практика	7	12
Навчальна з АСУЗТ	8	1
Переддипломна практика	8	3

ІV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації	Семестр
1. Інформатика	ДПА	4
2. Українська мова	ДПА	4
3. Математика	ДПА	4
На вибір 2 предмета		
4. Дипломний проєкт	захист	8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
ОЗ15	Електротехніка і основи електроніки	2				4,00	120		120	105	73	32			15			105	5						
ОЗ16	Інженерна графіка		1			3,50	105		105	68	8		60		37	68	4								
ОЗ17	Основи охорони праці та Безпека життєдіяльності		1			3,50	105		105	68	40	4	24		37	68	4								
	Всього по п. 1.2					25,00	750		750	584	426	74	84		166	221	13	273	13			90	5		
	Разом по розділу 2					53,30	1599		1599	1179	773	74	332		420	425	25	378	18	144	7	232	11		
2	Професійна та практична підготовка																								
2.1	Дисципліни професійної підготовки																								
ОП18	Охорона праці в галузі		2			2,40	72		72	63	63				9			63	3						
ОП19	Залізничні станції та вузли	2		2		10,00	300		300	245	187		38	20	55	119	7	126	6						
ОП20	Системи регулювання руху на залізничному транспорті	3				6,00	180		180	138	104	30	4		42			42	2	96	6				
ОП21	Організація руху поїздів	4		3,4		8,20	246		246	166	68		58	40	80					112	7	54	3		
ОП22	Організація вантажної та комерційної роботи	6				4,00	120		120	106	66		40		14							72	4	34	2
ОП23	Технічна експлуатація залізниць і безпека руху	3				5,00	150		150	96	70		26		54				96	6					
ОП24	Автоматизовані системи управління на залізничному транспорті	6				4,80	144		144	119	111		8		25									119	7
ОП25	Організація пасажирських перевезень	6				4,80	144		144	119	109		10		25									119	7
ОП26	Технологія галузі і технічні засоби залізничного транспорту		2			2,50	75		75	63	63				12			63	3						
ОП27	Економіка, організація і планування виробництва	6			6	5,00	150		150	102	62		40		48									102	6
ОП28	Основи управлінської діяльності		6			3,00	90		90	68	68				22									68	4
ОП29	Лабораторний практикум з керування рухом		4			2,50	75		75	72		72			3							72	4		
ОП30	Дипломне проектування	6				12,00	360		360	20	20				340									20	
	Всього по пункту 2.1					70,20	2106		2106	1377	991	102	224	60	729	119	7	294	14	304	19	198	11	462	26
2.2	Практична підготовка																								
ОП31	Навчальна практика для отримання робітничої професії		4			3,00	90		90	60	24		36		30							60			

VI. Перелік необхідних кабінетів, лабораторій, полігонів.

№п/*п	Лабораторії
1	Електротехніки
2	Комп'ютерної техніки та програмування
3	Комп'ютерної техніки та програмування
4	Систем регулювання руху поїздів
5	Технічних засобів електров'язку
6	Фізики
7	Хімії
8	Полігон діючих типових пристроїв колії та АТМ

№п/п	Кабінети		
1	Української мови та літератури	12	Сп. Зала, Кабінет «Фізичного виховання і фізичної культури» . Спортивний майданчик
2	Історії України, Всесвітньої історії, Географії		
3	Іноземної мови (за проф. спрямуванням)	13	Інформатики, Обчислювальної техніки і програмування
4	Культурології, Соціології, Правознавства, Філософії	14	Економіки і планування виробництва
5	Зарубіжної літератури	15	Охорони праці та Безпеки життєдіяльності
6	Біології, Екології	16	Організації вантажної та комерційної роботи
7	Інженерної графіки	17	Організації пасажирських перевезень
8	Математики, Вищої математики	18	Організації руху поїздів
9	Фізики і Астрономії	19	Технічних засобів залізничного транспорту
10	Хімії	20	Технічної експлуатації та безпеки руху
11	Електротехніки та електровимірювання	21	Технічних засобів електров'язку

VII. Пояснення до навчального плану

- Навчальний план складений на підставі Освітньо-професійної програми Бахмутського коледжу транспортної інфраструктури з підготовки фахових молодших бакалаврів (ОПП) **Організація перевезень та управління на залізничному транспорті для спеціальності 275 Транспортні технології (на залізничному транспорті)**, затвердженої наказом директора від 06.06.2020р. №113 од-с на виконання рішення педагогічної ради коледжу від 06.04.2020р.
- Освітній процес за навчальним планом організовується з обов'язковим дотриманням вимог Законів України «Про освіту» та «Про фахову передвищу освіту».
- Враховуючи те, що після зарахування особи до закладу фахової передвищої освіти, вона набуває статусу студента, то надалі організація та здійснення освітнього процесу, контрольні заходи та вимоги до їх проведення визначаються законом України «Про фахову передвищу освіту». Тому розподіл загального обсягу годин на аудиторні заняття та самостійну роботу студентами проведено в межах 1/3-1/2 для дисциплін підготовки за ОПП. Максимальна кількість навчальних годин на 1 кредит не перебільшує 20 годин.
- Кількість навчальних тижнів при вивченні дисциплін ОПП на рік - 40. До навчального часу не відноситься час, відведений для канікул та державної атестації. Кількість канікул не менша за 8 тижнів (на 3 курсі навчання – 8 тижнів з причини початку практики у літній період). Кількість кредитів на проведення практик - 1,5 кредити на тиждень. На проведення екзаменів виділено 1 кредит на 1 екзамен. Екзамени плануються за умови, якщо на освітню компоненту відведено не менше 4 кредитів.
- Граничне тижневе навантаження студента – 30 год. Не враховуються при визначенні гранично допустимого навантаження години дисципліни «Фізичне виховання».
- Дисципліна «Основи охорони праці» винесена з професійної підготовки ОПП у загальну підготовку і вивчається послідовно з дисципліною «Безпека життєдіяльності».
- Дисципліна «Охорона праці в галузі», вивчається у 2 семестрі. Підсумковий контроль – залік.
- На вибірковій дисципліні відведено 10% кредитів ОПП при цьому за рахунок варіативної компоненти на вибір студентів може бути збільшено кредити на дисципліни обов'язкової компоненти. Підсумковий контроль - залік.
- Навчальна практика на отримання робочої професії проводиться у навчальному закладі у майстернях, а навчальна виробнича на базі залізничних станцій підрозділу регіональної філії «Донецька залізниця» АТ «УКРЗАЛІЗНИЦЯ» та промислових підприємств.

